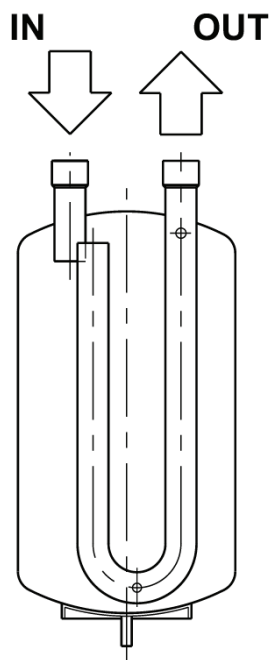


SEPARATORI DI LIQUIDO / SUCTION ACCUMULATORS



UTILIZZO :

Il separatore di liquido posto sulla aspirazione ha la funzione di contenere l'eccesso di refrigerante non evaporato e di prevenirne il ritorno allo stato liquido al compressore evitando la rottura (VEDI TIPI pag. seguenti).

RACCOMANDAZIONI DI UTILIZZO per impianti frigoriferi :

- * funzionanti a ciclo reversibile: sbrinamento gas caldo / pompa di calore;
- * con variazioni sensibili di temperatura ambientale e/o funzionamento intermittente;
- * con sezioni Cond./Evap. separate e distanziate;
- * per refrigerazione di camion, container, ecc;

CARATTERISTICHE :

- * uscita assicurata del fluido frigorifero in fase vapore dal separatore (out);
- * separazione assicurata della parte in fase vapore dalla parte in fase liquido nel fluido frigorifero;
- * ritorno assicurato dell'olio al compressore (rispettando i criteri di scelta e le raccomandazioni);
- * attacchi a brasare in Cu (eliminazione del problema di ossidazione rispetto agli attacchi in Fe);
- * adatti per refrigeranti:

**Refrigerants: HCFC-HFC-HFO-HC ,CO₂
and other ones to low GWP**

EMPLOY:

The suction accumulator placed on the suction has the purpose of containing the not evaporated refrigerant excess, and of preventing its return to the liquid state towards the compressor, thus avoiding the breakage (see TYPE on following pages).

SUGGESTIONS OF USE for refrigerating equipments :

- * operating with reversible cycle: warm gas defrosting / heat pump;
- * with considerable variations of the ambient temperature and/ or intermittent working;
- * having the Condenser / Evaporator sections separated and spaced;
- * for the refrigeration of lorries, containers, etc;

FEATURES :

- * assured exit of the refrigerant fluid in the steam state from the suction accumulator (out);
- * assured separation of the steam state component from the liquid state component in the refrigerant fluid;
- * assured return of the oil to the compressor (by respecting the selection criteria and the suggestions);
- * braze connections in Cu = copper (elimination of the oxidation problem compared with the Fe = steel connections);
- * suitable for refrigerants:

**Refrigerants: HCFC-HFC-HFO-HC ,CO₂
and other ones to low GWP**

SEPARATORI DI LIQUIDO / SUCTION ACCUMULATORS

CRITERI DI SCELTA, raccomandazioni :

- * il separatore di liquido non deve MAI essere scelto in base al diametro della tubazione, ma tenendo presente che:
- * la capacità di refrigerante selezionata deve essere almeno compresa tra il 50% ed il 70% di quella totale dell'impianto;

Esempio:

Capacità totale impianto ltr. 10:

- capacità separatore minimo ltr. 5 per servizio statico (pompe di calore, Chiller...)
- capacità separatore minimo ltr. 7 per servizio dinamico (Tram, treni, camion ...)

- * per selezionare il separatore è bene consultare la TABELLA DI SCELTA, nella stesura della quale si è tenuto conto che il campo di utilizzo delle capacità deve essere compreso tra due limiti fondamentali:

- ◆ limite capacità massima, in funzione delle perdite di carico accettabili e del rumore;
- ◆ limite capacità minima, in funzione della minima velocità in grado di assicurare il trascinamento dell'olio verso il compressore;

Tra le altre considerazioni di cui si è tenuto conto nella compilazione della suddetta tabella meritano di essere citate le seguenti:

- ◆ con i diametri più piccoli si ha maggior turbolenza e quindi maggior garanzia di trascinamento dell'olio, a fronte di più elevate perdite di carico;
- ◆ con i diametri più grandi la velocità in periferia è solitamente minore di quanto lo sia al centro: di conseguenza le velocità di passaggio saranno superiori rispetto a quelle che si riscontrano nei diametri più piccoli, assicurando il trascinamento dell'olio in periferia;
- ◆ parte dei dati ricavati hanno tenuto conto di quanto sopra esposto e di quanto riportato nella tabella n°11, capitolo 3, dell' << ASHRAE HANDBOOK 1990 >>;
- * si deve installare il separatore il più vicino possibile al compressore ed alla stessa altezza;
- * Le capacità massime raccomandate in tabella tengono conto di una perdita di carico nel separatore che, nelle applicazioni standard, assume generalmente un valore di 0,5 C;
- * Per applicazioni dove è prevista l'inversione di ciclo o in special modo su macchine che utilizzano R134a per una migliore selezione consigliamo di contattare il nostro ufficio tecnico.

FUNZIONAMENTO :

- * IN = ingresso gas nel separatore
- * OUT = uscita gas verso il compressore

CRITERIA FOR SELECTION, suggestions :

- * *NEVER* choose the suction accumulator on the base of the pipe diameter, but bear in mind that:

- * the selected capacity of the refrigerant liquid has to be at least within 50% and 70% of the equipment total amount;

Example:

Total capacity of the plant ltr. 10:

- Minimum suction accumulator capacity ltr. 5 for static working (heat pumps, Chiller...)
- Minimum suction accumulator capacity ltr. 7 for dynamic working (trams, trains, trucks ...)

- * to select the suction accumulator it is useful consulting the SELECTION TABLE, for the drawing up of which it has been considered that the usable range of the capacities has to be included within two basic limits:

- ◆ maximum capacity extent, in function of the acceptable flow resistances and of the noise;
- ◆ minimum capacity extent, in function of the minimum speed capable of assuring the oil dragging towards the compressor;

Among the remarks taken into consideration for the drawing up the a.m. table, the following ones deserve to be mentioned:

- ◆ the lower diameters involve higher turbulence and therefore higher warranty of oil dragging, against higher flow resistances;
- ◆ with bigger diameters the peripheral speed is lower than the central one: as a consequence the flow speeds will be higher compared to the ones measured in the lower diameters, thus assuring the oil dragging to the peripheral;
- ◆ some of the obtained data keep count of what shown above and also of what mentioned on the table No. 11, item 3 of << ASHRAE HANDBOOK 1990 >>;
- * the suction accumulator must be installed the nearest possible to the compressor and at the same height; height;
- * The maximum recommended capacities listed in the table take into account a pressure loss in the separator that in the standard applications is generally around 0.5 C;
- * For a better selection in case of applications where the cycle inversion is foreseen or especially for machines using R134a, we recommend you to get in touch with our technical staff.

OPERATING :

- * IN = Gas inlet into the separator
- * OUT = Gas outlet towards the compressor

SEPARATORI DI LIQUIDO / SUCTION ACCUMULATORS

TABELLA DI SCELTA - SELECTION TABLE

TABELLA DI SCELTA - SELECTION TABLE																		
TIPO TYPE	ODS	CAMPO DI UTILIZZO USABLE RANGE		CAPACITA' RACCOMANDATE - SUGGESTED CAPACITIES														
				TEMPERATURE DI EVAPORAZIONE - EVAPORATION TEMPERATURES														
				R22					R502					R134a				
				+5 °C	-5 °C	-20 °C	-30 °C	-40 °C	+5 °C	-5 °C	-20 °C	-30 °C	-40 °C	+5 °C	-5 °C	-20 °C	-30 °C	-40 °C
/	8	MAX	KW	2,2	1,6	0,9	0,6	0,4	2,2	1,6	0,9	0,6	0,4	1,2	0,8	0,4	0,3	0,2
/	8	MIN	KW	0,6	0,4	0,2	0,2	0,1	0,6	0,4	0,2	0,1	0,1	0,4	0,2	0,1	0,1	0,0
/	10 & 3/8"	MAX	KW	4,0	2,9	1,6	1,1	0,7	4,0	2,8	1,6	1,1	0,7	2,1	1,4	0,7	0,5	0,3
		MIN	KW	1,0	0,7	0,4	0,3	0,2	1,0	0,7	0,4	0,3	0,2	0,6	0,4	0,2	0,1	0,1
01/S 02/S 03/S	12 & 1/2"	MAX	KW	6,2	4,5	2,6	1,7	1,1	6,2	4,4	2,5	1,6	1,0	3,2	2,2	1,2	0,7	0,4
		MIN	KW	1,6	1,1	0,6	0,4	0,3	1,6	1,1	0,6	0,4	0,3	1,0	0,7	0,4	0,2	0,1
02/S 03/S 04/S 05/S	16 & 5/8"	MAX	KW	12,2	8,7	5,0	3,3	2,1	12,2	8,6	4,9	3,2	2,1	6,3	4,3	2,3	1,4	0,8
		MIN	KW	3,1	2,2	1,3	0,8	0,5	3,0	2,2	1,2	0,8	0,5	2,0	1,3	0,7	0,4	0,3
04/S 05/S 06/S 07/S	18 & 3/4"	MAX	KW	16,0	11,4	6,5	4,3	2,8	15,9	11,3	6,4	4,2	2,7	8,3	5,6	3,0	1,8	1,1
		MIN	KW	4,0	2,9	1,6	1,1	0,7	4,0	2,8	1,6	1,1	0,7	2,6	1,8	0,9	0,6	0,4
05/S 06/S 07/S 08/S	22 & 7/8"	MAX	KW	25,0	17,8	10,2	6,8	4,3	24,9	17,6	10,0	6,6	4,2	13,0	8,8	4,6	2,9	1,7
		MIN	KW	6,2	4,5	2,6	1,7	1,1	6,2	4,4	2,5	1,6	1,0	4,0	2,7	1,4	0,9	0,7
06/S 07/S 08/S 09/S	28 & 1-1/8"	MAX	KW	42,2	30,1	17,3	11,5	7,3	42,1	29,8	16,9	11,1	7,1	21,9	14,8	7,8	4,9	2,9
		MIN	KW	10,6	7,5	4,3	2,9	1,9	10,5	7,4	4,2	2,8	1,8	6,8	4,6	2,4	1,7	1,3
08/S 09/S 10/S	35 & 1-3/8"	MAX	KW	66,3	47,3	27,2	18,0	11,5	66,1	46,8	26,6	17,5	11,1	34,4	23,3	12,3	7,7	4,6
		MIN	KW	16,6	11,8	6,8	4,5	3,4	16,5	11,7	6,6	4,4	2,8	10,8	7,3	3,8	3,0	2,2
09/S 10/S 11/S	42 & 1-5/8"	MAX	KW	95,0	67,7	38,9	25,8	16,5	94,6	67,0	38,0	25,1	15,9	49,3	33,4	17,6	11,0	6,5
		MIN	KW	23,7	16,9	9,7	6,8	5,3	23,7	16,7	9,5	6,3	4,1	15,4	10,4	6,0	4,6	3,5
10/S 11/S 12/S 13/S	54 & 2-1/8"	MAX	KW	162,4	115,8	66,5	44,2	28,3	161,8	114,5	65,0	42,9	27,2	84,2	57,1	30,1	18,7	11,2
		MIN	KW	40,6	29,0	16,6	13,2	10,4	40,5	28,6	16,2	10,7	8,0	26,3	17,9	11,8	9,1	6,8
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	64	MAX	KW	224,7	160,3	92,0	61,1	39,1	224,0	158,5	89,9	59,3	37,7	116,6	79,1	41,7	25,9	15,4
		MIN	KW	56,2	40,1	24,7	19,9	15,7	56,0	39,6	22,5	15,4	12,0	36,4	25,1	17,7	13,6	10,3
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	67 & 2-5/8"	MAX	KW	271,9	194,0	111,3	73,9	47,3	271,0	191,8	108,8	71,8	45,6	141,1	95,7	50,4	31,4	18,7
		MIN	KW	68,0	48,5	31,4	25,2	19,9	67,8	48,0	27,2	19,6	15,2	44,1	31,8	22,4	17,3	13,0
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	76 & 3"	MAX	KW	323,6	230,9	132,5	88,0	56,3	322,5	228,3	129,5	85,4	54,3	167,9	113,9	60,0	37,3	22,2
		MIN	KW	80,9	57,7	39,0	31,4	24,7	80,6	57,1	32,4	24,4	18,9	52,5	39,6	27,9	21,5	16,2
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	80 & 3-1/8"	MAX	KW	360,6	257,3	147,6	98,0	62,7	359,4	254,3	144,3	95,2	60,5	187,0	126,9	66,8	41,6	24,8
		MIN	KW	90,1	64,3	44,6	35,9	28,3	89,8	63,6	36,1	27,9	21,7	58,4	45,3	31,9	24,6	18,5
/	88,9 & 3-5/8"	MAX	KW	429,0	306,1	175,6	116,7	74,6	427,6	302,6	171,7	113,2	71,9	222,5	151,0	79,5	49,5	29,5
		MIN	KW	107,3	76,5	55,5	44,6	35,2	106,9	75,7	43,7	34,7	26,9	69,9	56,3	39,6	30,6	23,0
FAS125.40 FAS150.40	114,3 & 4-1/8"	MAX	KW	732,2	522,4	299,8	199,1	127,4	729,8	516,4	293,1	193,2	122,8	379,8	257,6	135,7	84,5	50,3
		MIN	KW	183,1	145,2	108,2	87,0	68,6	182,4	129,1	85,2	67,6	52,5	136,4	109,8	77,3	59,7	44,9
/	108	MAX	KW	825,6	589,0	338,0	224,5	143,6	822,8	582,3	330,4	217,9	138,4	428,2	290,5	153,1	95,3	56,7
		MIN	KW	206,4	168,7	125,7	101,1	79,7	205,7	145,6	99,0	78,5	61,0	158,5	127,6	89,8	69,3	52,2
/	139,7	MAX	KW	1116,0	796,1	456,9	303,4	194,2	1112,2	787,1	446,6	294,5	187,1	578,8	392,7	206,9	128,8	76,7
		MIN	KW	295,3	245,9	183,2	147,3	116,1	278,1	197,3	144,3	114,5	88,9	231,1	185,9	130,9	101,0	76,1
NOTA: Le capacità frigorifere raccomandate sono calcolate per le seguenti condizioni di funzionamento:				Temperatura di condensazione: +40°C; Surriscaldamento: 7K; Sottoraffreddamento: 3K														
NOTE: The recommended refrigerating capacities have been calculated for the following operating parameters:				Condensing temperature: +40°C; Overheating: 7K; Subcooling: 3K														

NOTA: I dati riportati nel presente catalogo non costituiscono documenti contrattuali. NOTE: Data indicated on the present catalogue are not contractually binding.

N.B. A norma di legge il presente catalogo non può essere riprodotto nei testi e nelle rappresentazioni grafiche da ditte concorrenti. NOTES: According to the law in force, any text or graphic reproduction of this catalogue, even partial, is strictly prohibited.

SEPARATORI DI LIQUIDO / SUCTION ACCUMULATORS

TABELLA DI SCELTA - SELECTION TABLE

TABELLA DI SCELTA - SELECTION TABLE																		
TIPO TYPE	ODS	CAMPO DI UTILIZZO USABLE RANGE		CAPACITA' RACCOMANDATE - SUGGESTED CAPACITIES														
				TEMPERATURE DI EVAPORAZIONE - EVAPORATION TEMPERATURES														
				R404A/R507A					R407C					R410A				
				+5 °C	-5 °C	-20 °C	-30 °C	-40 °C	+5 °C	-5 °C	-20 °C	-30 °C	-40 °C	+5 °C	-5 °C	-20 °C	-30 °C	-40 °C
/	8	MAX	KW	2,3	1,6	0,9	0,6	0,4	2,2	1,5	0,8	0,5	0,3	3,3	2,3	1,3	0,9	0,6
/	8	MIN	KW	0,6	0,4	0,2	0,1	0,1	0,5	0,4	0,2	0,1	0,1	0,8	0,6	0,3	0,2	0,1
/	10 & 3/8"	MAX	KW	4,1	2,9	1,6	1,0	0,6	3,9	2,7	1,4	0,9	0,6	5,8	4,2	2,4	1,6	1,0
		MIN	KW	1,0	0,7	0,4	0,3	0,2	1,0	0,7	0,4	0,2	0,1	1,5	1,0	0,6	0,4	0,3
01/S 02/S 03/S	12 & 1/2"	MAX	KW	6,5	4,5	2,5	1,6	1,0	6,0	4,2	2,3	1,4	0,9	9,1	6,5	3,7	2,5	1,6
		MIN	KW	1,6	1,1	0,6	0,4	0,3	1,5	1,0	0,6	0,4	0,2	2,3	1,6	0,9	0,6	0,4
02/S 03/S 04/S 05/S	16 & 5/8"	MAX	KW	12,7	8,8	4,9	3,2	2,0	11,8	8,1	4,4	2,8	1,7	17,9	12,7	7,3	4,9	3,1
		MIN	KW	3,2	2,2	1,2	0,8	0,5	3,0	2,0	1,1	0,7	0,4	4,5	3,2	1,8	1,2	0,8
04/S 05/S 06/S 07/S	18 & 3/4"	MAX	KW	16,6	11,5	6,4	4,1	2,6	15,4	10,6	5,8	3,7	2,2	23,3	16,6	9,5	6,3	4,1
		MIN	KW	4,1	2,9	1,6	1,0	0,6	3,9	2,7	1,4	0,9	0,6	5,8	4,2	2,4	1,6	1,0
05/S 06/S 07/S 08/S	22 & 7/8"	MAX	KW	25,9	18,0	10,0	6,4	4,0	24,1	16,6	9,0	5,7	3,5	36,5	26,0	14,9	9,9	6,4
		MIN	KW	6,5	4,5	2,5	1,6	1,0	6,0	4,2	2,3	1,4	0,9	9,1	6,5	3,7	2,5	1,6
06/S 07/S 08/S 09/S	28 & 1-1/8"	MAX	KW	43,7	30,4	16,8	10,9	6,8	40,7	28,1	15,2	9,7	5,9	61,7	43,9	25,2	16,8	10,8
		MIN	KW	10,9	7,6	4,2	2,7	1,7	10,2	7,0	3,8	2,4	1,7	15,4	11,0	6,3	4,2	2,7
08/S 09/S 10/S	35 & 1-3/8"	MAX	KW	68,8	47,9	26,4	17,1	10,6	64,0	44,2	24,0	15,2	9,3	96,9	69,0	39,6	26,3	16,9
		MIN	KW	17,2	12,0	6,6	4,3	2,7	16,0	11,0	6,0	4,0	3,1	24,2	17,2	9,9	6,6	4,2
09/S 10/S 11/S	42 & 1-5/8"	MAX	KW	98,4	68,5	37,8	24,5	15,2	91,6	63,2	34,3	21,8	13,3	138,7	98,7	56,7	37,7	24,2
		MIN	KW	24,6	17,1	9,5	6,1	4,1	22,9	15,8	8,6	6,2	4,8	34,7	24,7	14,2	9,4	6,5
10/S 11/S 12/S 13/S	54 & 2-1/8"	MAX	KW	168,3	117,1	64,7	41,9	26,0	156,7	108,1	58,6	37,3	22,8	237,2	168,9	96,9	64,5	41,4
		MIN	KW	42,1	29,3	16,2	10,5	8,0	39,2	27,0	15,6	12,2	9,3	59,3	42,2	24,2	16,2	12,8
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	64	MAX	KW	233,0	162,1	89,6	57,9	36,0	216,9	149,6	81,2	51,6	31,5	328,3	233,7	134,1	89,2	57,3
		MIN	KW	58,2	40,5	22,4	15,8	12,1	54,2	37,4	23,3	18,3	14,0	82,1	58,4	33,5	24,3	19,2
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	67 & 2-5/8"	MAX	KW	281,9	196,2	108,4	70,1	43,6	262,4	181,0	98,2	62,5	38,1	397,3	282,8	162,2	107,9	69,3
		MIN	KW	70,5	49,0	27,1	20,0	15,3	65,6	45,3	29,6	23,2	17,8	99,3	70,7	40,6	30,8	24,3
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	76 & 3"	MAX	KW	335,5	233,4	129,0	83,4	51,9	312,3	215,4	116,9	74,4	45,4	472,8	336,5	193,1	128,5	82,5
		MIN	KW	83,9	58,4	32,2	24,9	19,0	78,1	53,9	36,8	28,9	22,1	118,2	84,1	48,3	38,3	30,3
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	80 & 3-1/8"	MAX	KW	373,8	260,1	143,7	93,0	57,8	348,0	240,0	130,2	82,9	50,5	526,8	375,0	215,1	143,1	91,9
		MIN	KW	93,5	65,0	36,3	28,5	21,8	87,0	60,0	42,2	33,1	25,3	131,7	93,7	54,5	43,9	34,6
/	88,9 & 3-5/8"	MAX	KW	444,8	309,5	171,0	110,6	68,8	414,0	285,6	154,9	98,6	60,1	626,8	446,2	256,0	170,3	109,3
		MIN	KW	111,2	77,4	45,2	35,4	27,1	103,5	72,7	52,4	41,1	31,5	156,7	111,5	67,7	54,5	43,0
FAS125.40 FAS150.40	114,3 & 4-1/8"	MAX	KW	759,1	528,2	291,8	188,8	117,4	706,6	487,4	264,4	168,3	102,6	1069,7	761,4	436,9	290,7	186,5
		MIN	KW	189,8	132,0	88,1	69,0	52,8	176,6	141,9	102,2	80,1	61,4	267,4	190,4	132,1	106,4	84,0
/	108	MAX	KW	855,9	595,5	329,1	212,9	132,4	796,7	549,6	298,1	189,7	115,7	1206,2	858,6	492,6	327,7	210,3
		MIN	KW	214,0	148,9	102,4	80,2	61,4	202,0	164,9	118,7	93,1	71,3	301,5	214,6	153,5	123,6	97,6
/	139,7	MAX	KW	1156,9	804,9	444,8	287,7	179,0	1076,9	742,8	403,0	256,5	156,4	1630,4	1160,5	665,8	443,0	284,3
		MIN	KW	289,2	207,6	149,2	116,9	89,5	294,3	240,3	173,0	135,7	103,9	407,6	299,5	223,7	180,1	142,2
NOTA: Le capacità frigorifere raccomandate sono calcolate per le seguenti condizioni di funzionamento:				Temperatura di condensazione: +40°C; Surriscaldamento: 7K; Sottoraffreddamento: 3K														
NOTE: The recommended refrigerating capacities have been calculated for the following operating parameters:				Condensing temperature: +40°C; Overheating: 7K; Subcooling: 3K														

La ditta allo scopo di migliorare la propria produzione si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

The Company to improve production reserves the right of modifying without notice.

N.B. A norma di legge il presente catalogo non può essere riprodotto nei testi e nelle rappresentazioni grafiche da ditte concorrenti. NOTES: According to the law in force, any text or graphic reproduction of this catalogue, even partial, is strictly prohibited.

SEPARATORI DI LIQUIDO / SUCTION ACCUMULATORS

TABELLA DI SCELTA - SELECTION TABLE

TABELLA DI SCELTA - SELECTION TABLE																		
TIPO TYPE	ODS	CAMPO DI UTILIZZO USABLE RANGE		CAPACITA' RACCOMANDATE - SUGGESTED CAPACITIES														
				TEMPERATURE DI EVAPORAZIONE - EVAPORATION TEMPERATURES														
				R448A					R449A					R452A				
				+5 °C	-5 °C	-20 °C	-30 °C	-40 °C	+5 °C	-5 °C	-20 °C	-30 °C	-40 °C	+5 °C	-5 °C	-20 °C	-30 °C	-40 °C
/	8	MAX	KW	2,2	1,5	0,8	0,5	0,3	2,2	1,5	0,8	0,5	0,3	2,2	1,5	0,8	0,5	0,3
/	8	MIN	KW	0,6	0,4	0,2	0,1	0,1	0,5	0,4	0,2	0,1	0,1	0,6	0,4	0,2	0,1	0,1
/	10 & 3/8"	MAX	KW	4,0	2,7	1,5	1,0	0,6	3,9	2,7	1,5	0,9	0,6	4,0	2,8	1,5	1,0	0,6
		MIN	KW	1,0	0,7	0,4	0,2	0,1	1,0	0,7	0,4	0,2	0,1	1,0	0,7	0,4	0,2	0,1
01/S 02/S 03/S	12 & 1/2"	MAX	KW	6,2	4,3	2,4	1,5	0,9	6,0	4,2	2,3	1,5	0,9	6,2	4,3	2,4	1,5	0,9
		MIN	KW	1,5	1,1	0,6	0,4	0,2	1,5	1,0	0,6	0,4	0,2	1,6	1,1	0,6	0,4	0,2
02/S 03/S 04/S 05/S	16 & 5/8"	MAX	KW	12,1	8,4	4,6	3,0	1,8	11,8	8,2	4,5	2,9	1,8	12,2	8,4	4,6	3,0	1,8
		MIN	KW	3,0	2,1	1,2	0,7	0,5	3,0	2,0	1,1	0,7	0,4	3,0	2,1	1,2	0,7	0,5
04/S 05/S 06/S 07/S	18 & 3/4"	MAX	KW	15,8	11,0	6,0	3,9	2,4	15,4	10,7	5,9	3,8	2,3	15,9	11,0	6,0	3,9	2,4
		MIN	KW	4,0	2,7	1,5	1,0	0,6	3,9	2,7	1,5	0,9	0,6	4,0	2,8	1,5	1,0	0,6
05/S 06/S 07/S 08/S	22 & 7/8"	MAX	KW	24,7	17,2	9,4	6,1	3,7	24,1	16,7	9,2	5,9	3,6	24,9	17,2	9,4	6,0	3,7
		MIN	KW	6,2	4,3	2,4	1,5	0,9	6,0	4,2	2,3	1,5	0,9	6,2	4,3	2,4	1,5	0,9
06/S 07/S 08/S 09/S	28 & 1-1/8"	MAX	KW	41,8	29,0	15,9	10,2	6,3	40,7	28,3	15,5	10,0	6,1	42,0	29,1	15,9	10,2	6,3
		MIN	KW	10,4	7,2	4,0	2,6	1,8	10,2	7,1	3,9	2,5	1,7	10,5	7,3	4,0	2,6	1,6
08/S 09/S 10/S	35 & 1-3/8"	MAX	KW	65,6	45,6	25,0	16,1	9,9	64,0	44,4	24,4	15,6	9,6	66,1	45,7	25,0	16,1	9,9
		MIN	KW	16,4	11,4	6,3	4,0	3,1	16,0	11,1	6,1	3,9	3,0	16,5	11,4	6,2	4,0	2,6
09/S 10/S 11/S	42 & 1-5/8"	MAX	KW	93,9	65,2	35,8	23,0	14,2	91,6	63,6	34,9	22,4	13,8	94,5	65,4	35,8	23,0	14,2
		MIN	KW	23,5	16,3	9,0	6,3	4,8	22,9	15,9	8,7	6,2	4,7	23,6	16,4	8,9	5,7	4,1
10/S 11/S 12/S 13/S	54 & 2-1/8"	MAX	KW	160,7	111,5	61,2	39,4	24,3	156,7	108,7	59,6	38,3	23,6	161,7	111,8	61,2	39,3	24,2
		MIN	KW	40,2	27,9	15,6	12,3	9,4	39,2	27,2	15,3	12,1	9,3	40,4	28,0	15,3	10,4	7,9
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	64	MAX	KW	222,4	154,4	84,8	54,5	33,6	216,9	150,5	82,5	53,0	32,7	223,8	154,8	84,7	54,4	33,6
		MIN	KW	55,6	38,6	23,4	18,4	14,2	54,2	37,6	23,0	18,1	13,9	55,9	38,7	21,2	15,6	11,9
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	67 & 2-5/8"	MAX	KW	269,1	186,8	102,6	65,9	40,7	262,5	182,1	99,8	64,1	39,5	270,7	187,3	102,5	65,8	40,6
		MIN	KW	67,3	46,7	29,6	23,3	18,0	65,6	45,5	29,2	23,0	17,7	67,7	46,8	25,6	19,8	15,1
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	76 & 3"	MAX	KW	320,2	222,3	122,1	78,5	48,5	312,4	216,7	118,8	76,3	47,1	322,2	222,9	121,9	78,3	48,3
		MIN	KW	80,0	55,6	36,9	29,0	22,3	78,1	54,2	36,3	28,5	22,0	80,6	55,7	31,5	24,6	18,8
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	80 & 3-1/8"	MAX	KW	356,8	247,7	136,0	87,4	54,0	348,0	241,4	132,4	85,0	52,4	359,0	248,4	135,9	87,2	53,8
		MIN	KW	89,2	61,9	42,2	33,2	25,6	87,0	60,4	41,5	32,7	25,1	89,8	62,1	36,0	28,1	21,5
/	88,9 & 3-5/8"	MAX	KW	424,5	294,7	161,8	104,0	64,2	414,1	287,2	157,5	101,2	62,4	427,1	295,5	161,7	103,8	64,1
		MIN	KW	106,1	73,7	52,4	41,3	31,8	103,5	71,8	51,6	40,6	31,2	106,8	73,9	44,8	35,0	26,7
FAS125.40 FAS150.40	114,3 & 4-1/8"	MAX	KW	724,4	502,9	276,2	177,6	109,6	706,7	490,2	268,8	172,7	106,5	729,0	504,3	275,9	177,2	109,3
		MIN	KW	181,1	141,3	102,3	80,5	62,0	176,7	139,3	100,7	79,2	60,9	182,2	126,1	87,3	68,2	52,1
/	108	MAX	KW	816,9	567,0	311,4	200,2	123,6	796,9	552,8	303,1	194,7	120,1	822,0	568,7	311,1	199,8	123,3
		MIN	KW	204,2	164,2	118,8	93,5	72,0	199,2	161,8	117,0	92,0	70,8	205,5	142,2	101,4	79,2	60,5
/	139,7	MAX	KW	1104,1	766,5	420,9	270,6	167,1	1077,1	747,1	409,7	263,1	162,3	1111,0	768,6	420,5	270,0	166,7
		MIN	KW	292,2	239,2	173,2	136,3	105,0	288,2	235,8	170,5	134,1	103,2	277,8	206,5	147,9	115,5	88,2
NOTA: Le capacità frigorifere raccomandate sono calcolate per le seguenti condizioni di funzionamento:				Temperatura di condensazione: +40°C; Surriscaldamento: 7K; Sottoraffreddamento: 3K														
NOTE: The recommended refrigerating capacities have been calculated for the following operating parameters:				Condensing temperature: +40°C; Overheating: 7K; Subcooling: 3K														

NOTA: I dati riportati nel presente catalogo non costituiscono documenti contrattuali. NOTE: Data indicated on the present catalogue are not contractually binding.

N.B. A norma di legge il presente catalogo non può essere riprodotto nei testi e nelle rappresentazioni grafiche da ditte concorrenti. NOTES: According to the law in force, any text or graphic reproduction of this catalogue, even partial, is strictly prohibited.

SEPARATORI DI LIQUIDO / SUCTION ACCUMULATORS

TABELLA DI SCELTA - SELECTION TABLE

TABELLA DI SCELTA - SELECTION TABLE																		
TIPO TYPE	ODS	CAMPO DI UTILIZZO USABLE RANGE		CAPACITA' RACCOMANDATE - SUGGESTED CAPACITIES														
				TEMPERATURE DI EVAPORAZIONE - EVAPORATION TEMPERATURES														
				R407F					R1234ze					R744				
				+5 °C	-5 °C	-20 °C	-30 °C	-40 °C	+5 °C	-5 °C	-20 °C	-30 °C	-40 °C	-20 °C	-25 °C	-30 °C	-35 °C	-40 °C
/	8	MAX	KW	2,4	1,7	0,9	0,6	0,4	1,1	0,7	0,4	0,2	0,1	7,0	6,0	5,0	4,2	3,5
/	8	MIN	KW	0,6	0,4	0,2	0,1	0,1	0,3	0,2	0,1	0,1	0,0	1,7	1,5	1,3	1,1	0,9
/	10 & 3/8"	MAX	KW	4,3	3,0	1,6	1,0	0,6	1,9	1,3	0,7	0,4	0,2	12,4	10,6	8,9	7,5	6,3
		MIN	KW	1,1	0,7	0,4	0,3	0,2	0,5	0,3	0,2	0,1	0,1	3,1	2,6	2,2	1,9	1,6
01/S 02/S 03/S	12 & 1/2"	MAX	KW	6,7	4,6	2,5	1,6	1,0	3,0	2,0	1,0	0,6	0,4	19,4	16,5	14,0	11,7	9,8
		MIN	KW	1,7	1,2	0,6	0,4	0,2	0,8	0,5	0,3	0,2	0,1	4,9	4,1	3,5	2,9	2,4
02/S 03/S 04/S 05/S	16 & 5/8"	MAX	KW	13,0	9,0	5,0	3,2	2,0	5,9	4,0	2,0	1,3	0,7	38,1	32,4	27,4	23,0	19,2
		MIN	KW	3,3	2,3	1,2	0,8	0,5	1,5	1,0	0,5	0,3	0,2	9,5	8,1	6,8	5,8	4,8
04/S 05/S 06/S 07/S	18 & 3/4"	MAX	KW	17,0	11,8	6,5	4,2	2,6	7,8	5,2	2,7	1,6	1,0	49,8	42,3	35,8	30,1	25,1
		MIN	KW	4,3	3,0	1,6	1,0	0,6	1,9	1,3	0,7	0,4	0,3	12,4	10,6	8,9	7,5	6,3
05/S 06/S 07/S 08/S	22 & 7/8"	MAX	KW	26,6	18,5	10,1	6,5	4,0	12,1	8,1	4,2	2,6	1,5	77,7	66,1	55,9	47,0	39,2
		MIN	KW	6,7	4,6	2,5	1,6	1,0	3,0	2,0	1,0	0,7	0,5	19,4	16,5	14,0	11,7	9,8
06/S 07/S 08/S 09/S	28 & 1-1/8"	MAX	KW	45,0	31,2	17,1	11,0	6,7	20,5	13,7	7,1	4,3	2,5	131,4	111,7	94,5	79,4	66,2
		MIN	KW	11,2	7,8	4,3	2,7	1,9	5,1	3,4	1,8	1,3	1,0	32,8	27,9	23,6	19,8	16,6
08/S 09/S 10/S	35 & 1-3/8"	MAX	KW	70,7	49,0	26,9	17,2	10,6	32,2	21,6	11,1	6,8	4,0	206,5	175,7	148,6	124,8	104,1
		MIN	KW	17,7	12,3	6,7	4,3	3,3	8,1	5,4	3,1	2,3	1,7	51,6	43,9	37,1	31,2	26,0
09/S 10/S 11/S	42 & 1-5/8"	MAX	KW	101,2	70,2	38,5	24,7	15,2	46,1	30,9	15,9	9,7	5,7	295,6	251,4	212,6	178,6	149,0
		MIN	KW	25,3	17,5	9,6	6,7	5,2	11,5	7,7	4,8	3,7	2,7	73,9	62,9	53,2	44,7	37,3
10/S 11/S 12/S 13/S	54 & 2-1/8"	MAX	KW	173,0	120,0	65,8	42,2	25,9	78,8	52,8	27,1	16,6	9,7	505,5	430,0	363,6	305,5	254,8
		MIN	KW	43,2	30,0	16,6	13,1	10,1	19,7	13,7	9,5	7,2	5,3	126,4	107,5	90,9	76,4	63,7
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	64	MAX	KW	239,4	166,1	91,0	58,4	35,9	109,1	73,0	37,6	23,0	13,4	699,6	595,1	503,2	422,8	352,7
		MIN	KW	59,9	41,5	25,0	19,7	15,2	27,3	20,6	14,2	10,8	8,0	174,9	148,8	125,8	105,7	88,2
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	67 & 2-5/8"	MAX	KW	289,7	201,0	110,1	70,6	43,5	132,0	88,4	45,5	27,8	16,2	846,6	720,1	608,9	511,6	426,8
		MIN	KW	72,4	50,3	31,7	25,0	19,2	33,0	26,1	18,0	13,7	10,1	211,6	180,0	152,2	127,9	106,7
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	76 & 3"	MAX	KW	344,8	239,2	131,1	84,1	51,7	157,1	105,2	54,1	33,1	19,3	1007,5	856,9	724,7	608,8	507,9
		MIN	KW	86,2	59,8	39,4	31,1	23,9	40,8	32,5	22,4	17,0	12,6	251,9	214,2	181,2	152,2	127,0
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	80 & 3-1/8"	MAX	KW	384,2	266,5	146,1	93,7	57,6	175,1	117,2	60,3	36,8	21,5	1122,5	954,8	807,4	678,4	565,9
		MIN	KW	96,0	66,6	45,1	35,5	27,4	46,7	37,2	25,6	19,5	14,4	280,6	238,7	201,9	169,6	141,5
/	88,9 & 3-5/8"	MAX	KW	457,1	317,1	173,8	111,5	68,6	208,3	139,4	71,7	43,8	25,5	1335,6	1136,0	960,7	807,1	673,4
		MIN	KW	114,3	79,3	56,1	44,2	34,0	58,0	46,2	31,8	24,2	17,9	333,9	284,0	240,2	201,8	168,3
FAS125.40 FAS150.40	114,3 & 4-1/8"	MAX	KW	780,1	541,2	296,6	190,2	117,0	355,5	237,9	122,4	74,8	43,6	2279,4	1938,8	1639,5	1377,5	1149,2
		MIN	KW	195,0	150,8	109,4	86,2	66,4	113,2	90,1	62,1	47,2	34,9	569,9	484,7	409,9	344,4	287,3
/	108	MAX	KW	879,6	610,3	334,4	214,5	131,9	400,9	268,3	138,0	84,4	49,2	2570,2	2186,2	1848,7	1553,2	1295,8
		MIN	KW	219,9	175,2	127,1	100,1	77,1	131,6	104,6	72,2	54,8	40,5	642,6	546,5	462,2	388,3	324,0
/	139,7	MAX	KW	1188,9	824,9	452,0	289,9	178,3	541,8	362,6	186,6	114,0	66,4	3474,0	2954,9	2498,8	2099,5	1751,5
		MIN	KW	311,3	255,3	185,2	145,9	112,4	191,7	152,5	105,2	79,9	59,1	868,5	738,7	624,7	524,9	450,5
NOTA: Le capacità frigorifere raccomandate sono calco- late per le seguenti condizioni di funzionamento:				Temperatura di condensazione: +40°C; Surriscaldamento: 7K; Sottoraffreddamento: 3K										Temperatura di condensazione: 0°C; Surriscaldamento: 7K; Sottoraffreddamento: 3K				
NOTE: The recommended refrigerating capacities have been calculated for the following operating parameters:				Condensing temperature: +40°C; Overheating: 7K; Subcooling: 3K										Condensing temperature: 0°C; Overheating: 7K; Subcooling: 3K				

La ditta allo scopo di migliorare la propria produzione si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

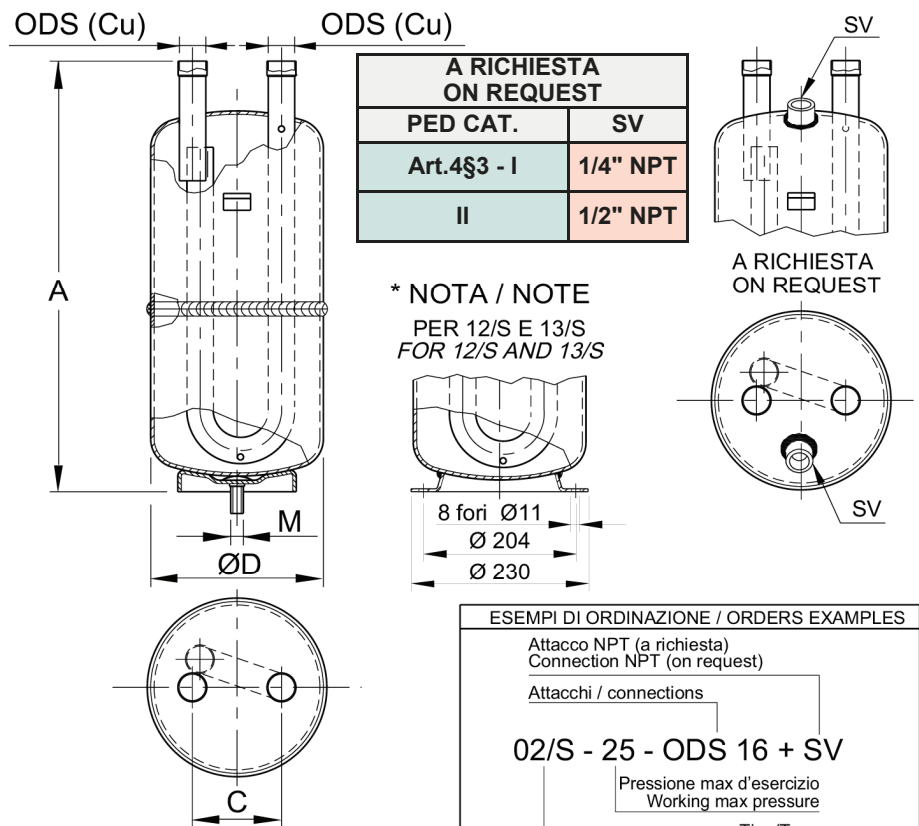
The Company to improve production reserves the right of modifying without notice.

N.B. A norma di legge il presente catalogo non può essere riprodotto nei testi e nelle rappresentazioni grafiche da ditte concorrenti. NOTES: According to the law in force, any text or graphic reproduction of this catalogue, even partial, is strictly prohibited.

SEPARATORI DI LIQUIDO Art.4§3 E CAT.I-II / SUCTION ACCUMULATORS Art.4§3 AND CAT.I-II

TIPO 02/S ÷ 13/S / TYPE 02/S ÷ 13/S

CALCULATION ACC.TO FLUID GROUP 2



ETICHETTE / LABELS

Art. 4 § 3

		LEGNAGO VERONA-Italy I-37045	
Type:			
Manufacture- Nr.			
Manufacture year			
Fluids Group		Excluded	
Category		Volume V-L	
Temperature	TS- C		
Max.Permissible pressure	PS-bar:		
Test pressure	PT-bar:		

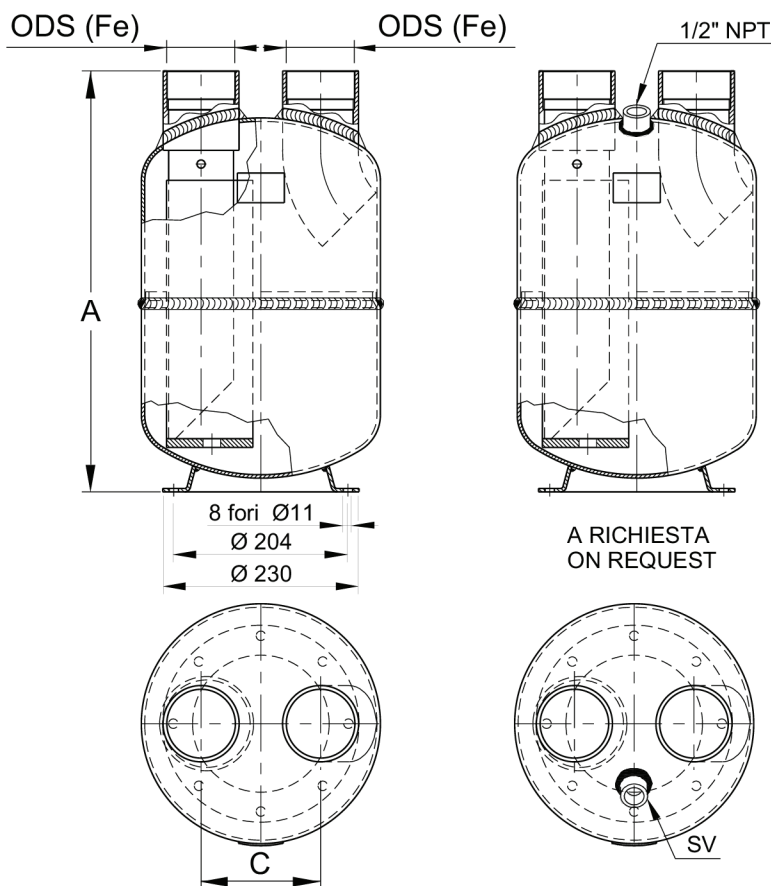
CAT. I

		LEGNAGO VERONA-Italy I-37045	
Type:			
Manufacture- Nr.			
Manufacture year			
Fluids Group		Excluded	
Category		Volume V-L	
Temperature	TS- C		
Max.Permissible pressure	PS-bar:		
Test pressure	PT-bar:		

CAT. II

		LEGNAGO VERONA-Italy I-37045	
Type:			
Manufacture- Nr.			
Manufacture year			
Fluids Group		Excluded	
Category		Volume V-L	
Temperature	TS- C		
Max.Permissible pressure	PS-bar:		
Test pressure	PT-bar:		

TIPO 11/S-SP ÷ 13/S-SP / TYPE 11/S-SP ÷ 13/S-SP



ETICHETTE / LABELS

CAT. II

		LEGNAGO VERONA-Italy I-37045	
Type:			
Manufacture- Nr.			
Manufacture year			
Fluids Group		Excluded	
Category		Volume V-L	
Temperature	TS- C		
Max.Permissible pressure	PS-bar:		
Test pressure	PT-bar:		

**** VEDI "CRITERI DI SCELTA" A PAG. 27 / **SEE "CRITERIA FOR SELECTION" ON PAGE 27**

SEPARATORI DI LIQUIDO Art.4§3 E CAT.I-II / SUCTION ACCUMULATORS Art.4§3 AND CAT.I-II

CALCULATION ACC.TO FLUID GROUP 2

TABELLA A / TABLE A: DATI TECNICI, TECHNICAL DATA - SERIE: PS = 25 bar																		
Temperatura TS - C Temperature TS - C				Min.-10 Max.+120				Min.-50 Max.+120				Pressione di collaudo PT Test pressure PT						
Pressione max. consentita PS -bar Max permissible pressure PS -bar				25				18				PT-bar: 35.75 (25x1.43)						
Refrigerants: HCFC-HFC-HFO-HC ,CO ₂ and other ones with low GWP																		
PED C A T.	T T I P P O E	ØD DIAMETRO DIAMETER	A ALTEZZA HEIGHT	Ø ODS attacchi / connections								C				VOLUME** LITRI LITRES	M VITE SCREW	PESO Kg WEIGHT
				millimetri / millimeters				pollici /inch				interasse distance between axes						
				Opzioni /Options				Opzioni /Options										
ART. 4§3	01/S	77	245	-	12	-	-	-	1/2"	-	-	-	41	-	-	0.88	M8	1.0
	02/S	100	230	12	16	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.3	M8	1.1
	03/S	100	270	12	16	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.6	M8	1.25
I	04/S	120	280	16	18	22	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	2.3	M8	1.80
	05/S	130	355	16	18	22	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	3.4	M8	2.50
	06/S	140	375	18	22	28	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	74	-	4.6	M8	3.40
	07/S	160	385	18	22	28	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	92	-	5.6	M10	4.15
	08/S	180	430	22	28	35	-	7/8"	1-1/8"	1-3/8"	-	74	92	105	-	7.8	M10	5.60
II	09/S	220	415	28	35	42	-	1-1/8"	1-3/8"	1-5/8"	-	92	105	128	-	11	M10	6.50
	10/S	260	495	35	42	54	-	1-3/8"	1-5/8"	2-1/8"	-	105	128	166	-	19	M10	11.5
	11/S	280	550	42	54	-	-	1-5/8"	2-1/8"	-	-	128	166	-	-	24.5	M12	16.5
	11/S-SP	280	550	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	140	140	140	140	24.5	NOTA NOTE	16.5
	12/S	300	585	54	-	-	-	2-1/8"	-	-	-	166	-	-	-	30		20.5
	12/S-SP	300	585	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	140	140	140	140	30		
	13/S	300	655	54	-	-	-	2-1/8"	-	-	-	166	-	-	-	35		
13/S-SP	300	655	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	140	140	140	140	35			
TABELLA B / TABLE B: DATI TECNICI, TECHNICAL DATA - SERIE: PS = 31 bar - SERIE PER R410A / SERIES FOR R410A																		
Temperatura TS - C Temperature TS - C				Min.-10 Max.+120				Min.-50 Max.+120				Pressione di collaudo PT Test pressure PT						
Pressione max. consentita PS -bar Max permissible pressure PS -bar				31				23				PT-bar: 44.33 (31x1.43)						
Refrigerants: HCFC-HFC-HFO-HC ,CO ₂ and other ones with low GWP																		
PED C A T.	T T I P P O E	ØD DIAMETRO DIAMETER	A ALTEZZA HEIGHT	Ø ODS attacchi / connections								C				VOLUME** LITRI LITRES	M VITE SCREW	PESO Kg WEIGHT
				millimetri / millimeters				pollici /inch				interasse distance between axes						
				Opzioni /Options				Opzioni /Options										
ART. 4§3	01/S	77	245	-	12	-	-	-	1/2"	-	-	-	41	-	-	0.88	M8	1.0
	02/S	100	230	12	16	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.3	M8	1.1
	03/S	100	270	12	16	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.6	M8	1.25
I	04/S	120	280	16	18	22	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	2.3	M8	1.80
	05/S	130	355	16	18	22	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	3.4	M8	2.50
	06/S	140	375	18	22	28	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	74	-	4.6	M8	3.40
	07/S	160	385	18	22	28	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	92	-	5.6	M10	4.15
	08/S	180	430	22	28	35	-	7/8"	1-1/8"	1-3/8"	-	74	92	105	-	7.8	M10	5.60
II	09/S	220	415	28	35	42	-	1-1/8"	1-3/8"	1-5/8"	-	92	105	128	-	11	M10	6.50
	10/S	260	495	35	42	54	-	1-3/8"	1-5/8"	2-1/8"	-	105	128	166	-	19	M10	11.5
	11/S	280	550	42	54	-	-	1-5/8"	2-1/8"	-	-	128	166	-	-	24.5	M12	16.5
	11/S-SP	280	550	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	140	140	140	140	24.5	NOTA NOTE	16.5
	12/S	300	585	54	-	-	-	2-1/8"	-	-	-	166	-	-	-	30		20.5
	12/S-SP	300	585	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	140	140	140	140	30		
	13/S	300	655	54	-	-	-	2-1/8"	-	-	-	166	-	-	-	35		
13/S-SP	300	585	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	140	140	140	140	30			
TABELLA C / TABLE C: DATI TECNICI, TECHNICAL DATA - SERIE: PS = 34 bar - SERIE PER R410A / SERIES FOR R410A																		
Temperatura TS - C Temperature TS - C				Min.-10 Max.+120				Min.-50 Max.+120				Pressione di collaudo PT Test pressure PT						
Pressione max. consentita PS -bar Max permissible pressure PS -bar				34				25				PT-bar: 48.62 (34x1.43)						
Refrigerants: HCFC-HFC-HFO-HC ,CO ₂ and other ones with low GWP																		
PED C A T.	T T I P P O E	ØD DIAMETRO DIAMETER	A ALTEZZA HEIGHT	Ø ODS attacchi / connections								C				VOLUME** LITRI LITRES	M VITE SCREW	PESO Kg WEIGHT
				millimetri / millimeters				pollici /inch				interasse distance between axes						
				Opzioni /Options				Opzioni /Options										
ART. 4§3	01/S	77	245	-	12	-	-	-	1/2"	-	-	-	41	-	-	0.88	M8	1.0
	02/S	100	230	12	16	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.3	M8	1.1
	03/S	100	270	12	16	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.6	M8	1.25
I	04/S	120	280	16	18	22	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	2.3	M8	1.80
	05/S	130	355	16	18	22	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	3.4	M8	2.50
	06/S	140	375	18	22	28	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	74	-	4.6	M8	3.40
	07/S	160	385	18	22	28	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	92	-	5.6	M10	4.15
	08/S	180	430	22	28	35	-	7/8"	1-1/8"	1-3/8"	-	74	92	105	-	7.8	M10	5.60
II	09/S	220	415	28	35	42	-	1-1/8"	1-3/8"	1-5/8"	-	92	105	128	-	11	M10	6.50
	10/S	260	495	35	42	54	-	1-3/8"	1-5/8"	2-1/8"	-	105	128	166	-	19	M10	11.5
	11/S	280	550	42	54	-	-	1-5/8"	2-1/8"	-	-	128	166	-	-	24.5	M12	16.5
	11/S-SP	280	550	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	140	140	140	140	24.5	NOTA NOTE	16.5
	12/S	300	585	54	-	-	-	2-1/8"	-	-	-	166	-	-	-	30		20.5
	12/S-SP	300	585	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	140	140	140	140	30		
	13/S	300	655	54	-	-	-	2-1/8"	-	-	-	166	-	-	-	35		
13/S-SP	300	585	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	140	140	140	140	30			

La ditta allo scopo di migliorare la propria produzione si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

The Company to improve production reserves the right of modifying without notice.

N.B. A norma di legge il presente catalogo non può essere riprodotto nei testi e nelle rappresentazioni grafiche da ditte concorrenti. NOTES: According to the law in force, any text or graphic reproduction of this catalogue, even partial, is strictly prohibited.